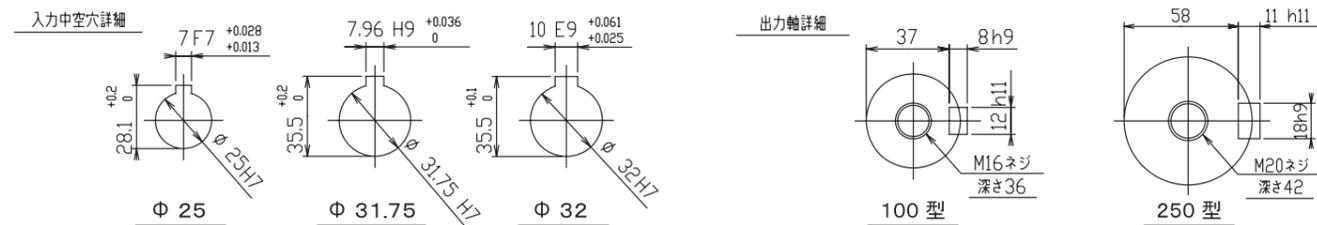


入力軸カップリング(共用): Φ25、31.75、Φ32の3機種 出力軸:100型、250型の2機種



入力軸カップリングの油圧モータ適合例

カップリングサイズ	適合油圧モータ例
25 φ キー 7mm	H-***AA2-J,S-***AA2-M,2-***AM2-E (EATON) S-***2PM(NOP)
31.75 φ キー 7.96mm	2-***AE2-E (EATON), HB-***5954FDN,DR-***180650 (NOP) TG****MS030AAAA,TF****MS030AAAA (PARKER) OMS,OMP (DANFOSS)
32 φ キー 10mm	2-***AA2-E (EATON) HB-***5959FDN,DR-***180950 (NOP) TG****MS460AAAA,TF****MS460AAAA (PARKER) OMS,OMP,OMR (DANFOSS)

* 25 φ (キー8mm)、25.4 φ (キー6.35mm) 及び他メーカー商品やマルチブレーキ付モータは、担当営業マンにご確認ください。

潤滑油に関して

潤滑油種名: 新日本石油 ボンノックM150 相当

潤滑油量 : HG100-XX 約0.5L、HGV100-XX 約1.0L

HG250-XX 約1.0L、HGV250-XX 約2.0L

ハイドロギア内部には、潤滑油が出荷時に封入されています。潤滑油の交換は最初の運転後50~100時間経過した時点で、その後は2500時間の運転毎または少なくとも12ヶ月に一度は実施してください。

交換に際しましては、ケース内部を潤滑油メーカー推奨のフラッシング油で洗浄することをお勧めします。

使用用途実例

- 土木・建設機械関連 地盤改良機ドリル、ボーリングマシンドリル、油圧クローラドリル (ドリル回転)
- 産業車両関連 ウインチ (巻取り)
- 工作機械・産業機械関連 パレットチェンジャー (回転)、油圧ベンダー (アーム旋回)、ブロー成型 (着脱)
- 船舶用甲板機械関連 ハッチカバー (巻取り)、キャプスタン (巻取り)、ポートダビット (旋回)
- 漁業機械関連 キャプスタン・ウインチ・ラインホーラー・ネットホーラー (巻取り)、
ホイスト (巻取り)、網捌き機 (回転)、造粒機 (回転)
- 水産加工機械関連 ベルトコンベア (移送)、
- 林業機械関連 ウインチ (巻取り)、木材グラップル (回転)

安全に関するご注意: お取扱の際には付属の取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使い下さい。

* 特殊仕様の遊星減速機の製作のご希望についてはお問い合わせください。

HYDRO-GEAR MATSUI Brand Products

遊星歯車減速機 “ハイドロギア”

1982年の販売開始以来、マツイブランドの遊星減速機として建機・土木・特殊産業車両・船舶・林業・鉱業の機械やポンプ・一般産業などの多方面に亘りご愛顧いただいております遊星減速機“ハイドロギア”。高効率、コンパクト化設計に高い評価を受けてまいりました。2009年株式会社マツイは、第四世代目のハイドロギア HG シリーズの販売を開始いたしました。



ハイドロギア HG250 + オービットモータ2000



ハイドロギア HGV100 + オービットモータ

特徴

小型、軽量、堅牢

太陽歯車の負荷が複数個の遊星歯車に等配されて遊星歯車1個あたりの負荷が小さくなり、小型軽量化され減速機本体もシンプルでタフなデザインと成っております。

軸配置

入力軸と出力軸の配置が同一芯軸であり据付に便利で面積も小さくすみます。

高品質

本体ケース、キャリア、軸などは精密加工を施しております。

高効率

精密加工と等配機構により高い運動効率が得られます。

高減速比

標準機種は、一段減速です。二段以上四段までの高減速比は非標準ですが、是非ご相談ください。

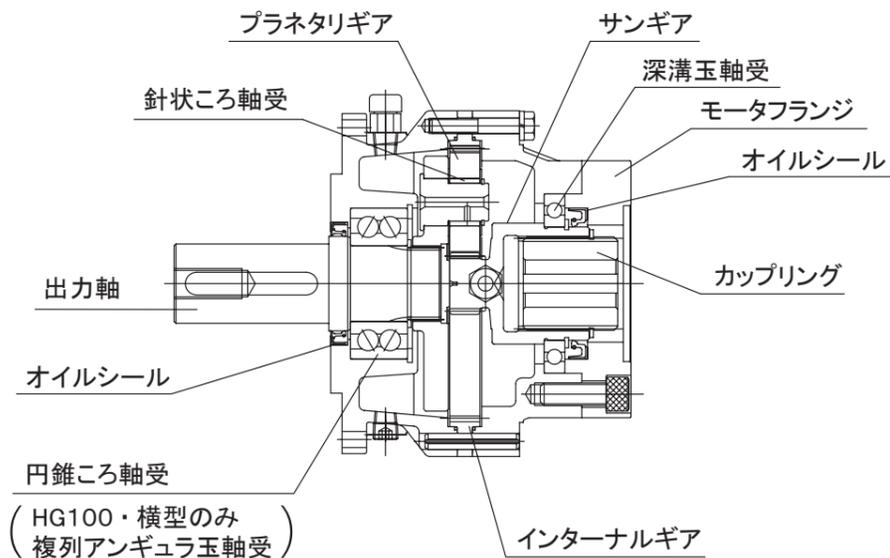
駆動方式

油圧モータ、電動機の装着が容易で、また油圧ブレーキなどアクセサリも豊富です。

構造

ハイドロギアは、遊星歯車減速方式で入力側からの駆動力は太陽歯車に伝達され遊星歯車を経て、キャリアフランジを回転し、出力軸を回転します。入力軸は外周にスプラインを有するカップリングによって接続されるので、油圧モータや電動機などの取り付けが容易です。また、遊星減速機では、入力軸と出力軸は同一方向に回転します。

内部構造図



遊星減速機ハイドロギアは、マツイのオリジナル商品として標準化し、常に即納できる体制で標準在庫品を取り揃えております。

在庫標準機種

標準仕様

HG100-4-xx
HG250-6-xx

HG100-6-xx
HG250-7.3-xx

上向き仕様

HGV100-6-xx
HGV250-6-xx

型式表示

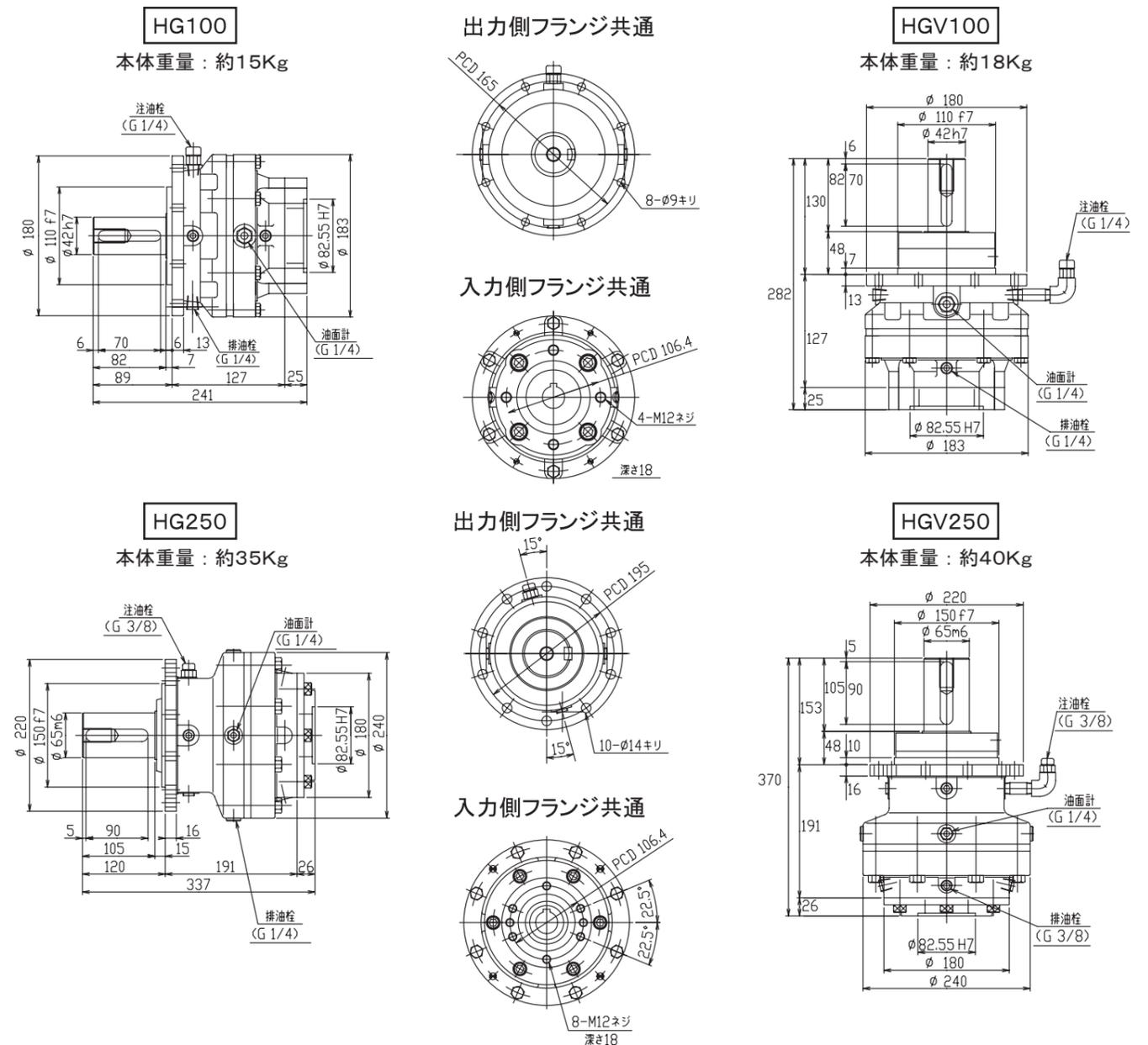
種類	呼称出力トルク	減速比	入力軸径
例 HG	100	4	25
HG = 横向仕様	100	4=1/4	25=Φ25mm
HGV=上向専用	250	6=1/6 7.3=1/7.3	31.75=Φ31.75mm 32=Φ32mm

出力軸トルク

	許容出力トルク	最大出力トルク
HG/HGV 100	1000 N・m	1600 N・m
HG/HGV 250	2500 N・m	2800 N・m

最大出力トルクの定格時間

ラジアル荷重



* PDF図面は、ホームページから取得できます。DXF図面は、お問い合わせください。

* 重量は減速比1/6の時の本体重量の例示です。潤滑油は含まれていません。

HYDRO-GEAR MATSUI Brand Products

遊星歯車減速機 “ハイドロギア”

450シリーズ登場！！

2009年株式会社マツイは、第四世代目のマツイブランド遊星減速機ハイドロギアHG・HGVシリーズの発売を開始し、建機・土木・特殊産業車輛・船舶・林業・鉱業の機械やポンプ・一般産業機械などの多方面に亘りご愛顧いただいています。高効率、コンパクト化設計に高い評価を受けてまいりました。今回新たに450シリーズの発売を開始しました。



在庫標準機種

標準仕様

HG450-6-xx

HG450-7.3-xx

上向き仕様

HGV450-6-xx

型式表示

種類	呼称出力トルク	減速比	入力軸径
例 HG	450	6	32
HG = 横向仕様	450=4500 N・m	6=1/6	32=Φ32mm(キー10mm)
HGV=上向専用		7.3=1/7.3	31.75=Φ31.75(キー7.96mm)

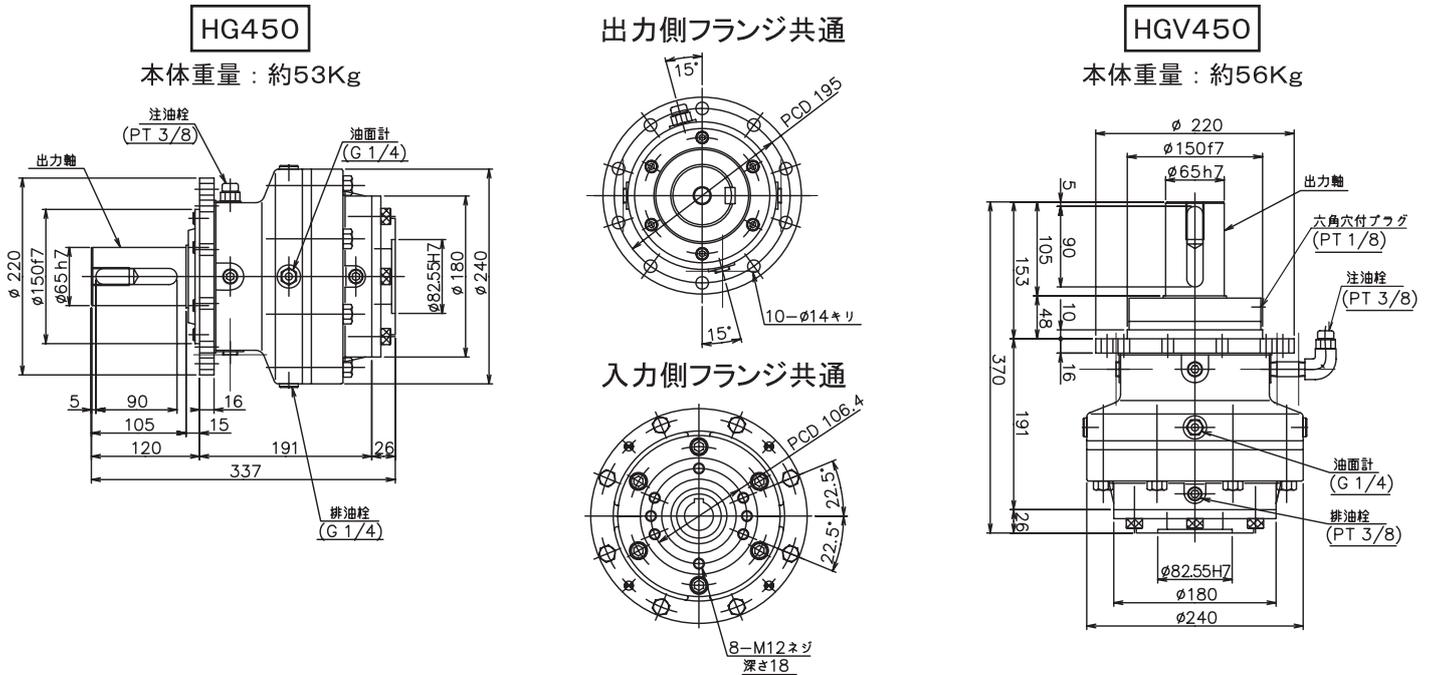
450 入力軸カップリング : Φ31.75、Φ32 の2機種

※Φ25(キー7mm、8mm) Φ25.4(キー6.35mm) 及びメカニカルブレーキ付モーターの取付はご相談下さい。



株式会社マツイ

寸法図



潤滑油について

潤滑油種名：JX日鉱日石エネルギー ボンノックM150 相当

潤滑油量：HG450-XX 約0.9L、HGV450-XX 約1.5L

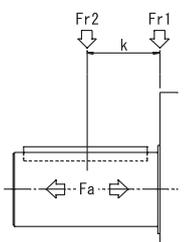
ハイドロギア内部には、潤滑油が出荷時に封入されております。潤滑油の交換は最初の運転後50-100時間経過した時点で、その後2500時間の運転毎、または少なくとも12ヶ月に一度は行ってください。交換に際しましてはケース内部を潤滑油メーカー推奨のフラッシング油で洗浄することをお勧めします。

能力表

型番	定格入力動力(kW)	最高入力回転数 (rpm)	出力回転数 (rpm)	許容出力軸トルク (N·m)	最大出力軸トルク (N·m)
HG 100-4	15	1800	410	1000	1600
HGV 100-4	15	1800	410	1000	1600
HG 100-6	11	1800	300	1000	1600
HGV 100-6	11	1800	300	1000	1600
HG 250-6	27	1800	300	2500	2800
HGV 250-6	27	1800	300	2500	2800
HG 250-7.3	23	1800	248.2	2500	2800
HG 450-6	39	1800	300	4500	6000
HGV 450-6	39	1800	300	4500	6000
HG 450-7.3	33	1800	248.2	4500	6000

型番	k(mm) ※右図参照	ラジアル荷重 Fr1(kN)	ラジアル荷重 Fr2(kN)	ラジアル荷重 Frmax(kN)	アキシャル荷重 Fa(kN)
HG 100-4	41	13.7	7.8	16.6	9
HGV 100-4	41	13.7	7.8	16.6	9
HG 100-6	41	13.7	7.8	16.6	9
HGV 100-6	41	13.7	7.8	16.6	9
HG 250-6	52	39.2	25.5	44.1	35
HGV 250-6	52	39.2	25.5	44.1	35
HG 250-7.3	52	39.2	25.5	44.1	35
HG 450-6	52	39.2	25.5	44.1	35
HGV 450-6	52	39.2	25.5	44.1	35
HG 450-7.3	52	39.2	25.5	44.1	35

図：ラジアル荷重の作用点 Fr1、Fr2と距離k



※定格入力動力の数値は、入力回転数が1400rpmの値です。

※許容出力軸トルクの数値は、短時間定格の数値です。詳細については都度問い合わせ下さい。

※ラジアル荷重の数値はISO L10に基づき、軸受寿命：出力回転数×時間=10⁵での数値です。



<http://www.matsui-corp.co.jp>

東京本社 〒106-8641 東京都港区麻布台 2-4-7
 TEL (03) 3586-4141 FAX (03) 3224-2410
 札幌事業所 TEL (011) 261-3301 FAX (011) 271-7006
 仙台事業所 TEL (022) 284-8881 FAX (022) 284-8885
 大阪事業所 TEL (06) 6552-1151 FAX (06) 6551-1122
 福岡事業所 TEL (092) 441-1851 FAX (092) 441-1855